

WAKOL MS 299 Klej do parkietu, bezprzesuwny

Informacje techniczne

Zastosowanie

Jednoskładnikowy klej do parkietu wg DIN EN ISO 17178 do bezprzesuwnej układania

- parkietu mozaikowego wg DIN EN 13488
- mozaiki przemysłowej wg DIN EN 14761
- 10 mm lamelek wg DIN EN 13227
- parkietu litego wg DIN EN 13226
- parkietu wielowarstwowego wg DIN EN 13489
- desek litych wg DIN EN 13226 oraz DIN EN 13990
- drewnianej kostki brukowej RE / WE wg DIN 68702
- Wykładziny korkowe z warstwą HDF / MDF i spodem korkowym
- Wakol Płyta odsprzęgająca
- Wakol Włóknina odsprzęgająca
- Maty dźwiękochłonne firmy Wakol

na odpowiednio przygotowanych chłonnych i niechłonnych podłożach w pomieszczeniach.

Szczególne właściwości



1)



2)



3)



4)



5)



6)



7)



8)

- wolny od substancji zmiękczających
- bezrozpuszczalnikowy według definicji TRGS 610
- spełnia wymagania normy DIN EN ISO 17178
- Bardzo duża wytrzymałość końcowa
- Nie zawiera wody - nie występuje pęcznienie drewna
- Minimalizuje pęknięcia blokowe

1) Wg kryteriów GEV zaklasyfikowany dla klasy emisji EMICODE EC1 PLUS: bardzo niska emisja

2) Oznaczenie „Błękitny Anioł” produktów o niskiej emisji wg DE – UZ 113

3) klasa emisji wg prawa francuskiego

4) Materiały wykładzinowe, zawierające metoksylan

5) Polski znak B dla produktów budowlanych zgodnie z normą EN ISO 17178

6) Gwarancja systemów powiązanych (Connected Systems) z dopuszczonymi lakierami LOBADUR i olejami LOBASOL firmy Loba. Patrz <https://www.loba.de/pl/produkty/connected-systems/>

7) Przystosowany do ogrzewania podłogowego

8) Przystosowany pod meble na kółkach

Dane techniczne

Baza surowcowa:	Polimer modyfikowany silanem
Skład materiałowy:	Polimer modyfikowany silanem Wypełniacze mineralne Dodatki
Czas wstępnego odparowania:	brak
Czas układania:	ok. 40 minut
Czas wiązania:	ok. 24 godz.
Obróbka powierzchni:	po 12 godz. na podłożach chłonnych, po 24 godz. na podłożach niechłonnych
Środek czyszczący:	Chusteczki czyszczące WAKOL RT 5960 zanim klej zwiąże
Okres składowania:	18 miesięcy w zamkniętym opakowaniu
Temperatura składowania:	produkt niewrażliwy na przemrożenie
	12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu

Nakładanie (szpachla zębata) i zużycie⁹⁾

TKB B2	600-700 g/m ²	Wakol Włóknina odsprężająca Maty dźwiękochłonne firmy Wakol
TKB B3	800-1000 g/m ²	Parkiet mozaikowy małoformatowy parkiet gotowy Mozaika przemysłowa do maks. 16 mm
TKB B11	1000-1200 g/m ²	Lamelki Mozaika przemysłowa od 16 mm Parkiet lity małoformatowy parkiet gotowy Drewniana kostka brukowa płyty korkowe na HDF/MDF podkładzie Wakol Płyta odsprężająca
TKB B13	1100-1300 g/m ²	Duże elementy parkietu litego wielkoformatowy parkiet gotowy desek litych
TKB B15	1400-1500 g/m ²	desek litych Drewniana kostka brukowa Parkiet lity

9) Zużycie uzależnione jest od struktury klejonej okładziny oraz chłonności podłoża.

Podłoże

Podłoże jak również warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą odpowiadać obowiązującym normom i zaleceniom w kartach informacji. Podłoża muszą być trwale suche, mocne, równe, pozbawione pęknięć, zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.

Jastrychy na bazie siarczanu-wapnia należy odpowiednio przygotować mechanicznie zgodnie z zaleceniami producenta lub aktualnymi normami i wymaganiami technicznymi oraz dokładnie odkurzyć. Jeśli jastrych jest bezpyłowy, to parkiet można przyklejać bezpośrednio do podłoża. Jeśli wymagane jest gruntowanie, to na jastrychach cementowych i wiązanych siarczanem wapnia można stosować WAKOL D 3055 Gruntówka do parkietu. Na jastrychach asfaltowych należy stosować tylko gruntówki z żywicy reaktywnej firmy Wakol takie, jak WAKOL PU 280 Gruntówka poliuretanowa lub WAKOL MS 330 Gruntówka na bazie silanu. Należy uwzględnić czas schnięcia gruntówki.

Aplikacja

Równomiernie nanieść na podłoże szpachlą zębatą, unikając przy tym tworzenia się skupisk kleju.

Układany element parkietu natychmiast dosunąć i dobrze docisnąć. Należy zwrócić uwagę na wystarczające pokrycie klejem (usieczowanie) spodu klejonego elementu.

Po użyciu narzędzia należy bezzwłocznie czyścić chusteczkami czyszczącymi WAKOL RT 5960. Po utwardzeniu można usunąć tylko mechanicznie!

Przepisy BHP i ochrona środowiska

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Podczas aplikacji i schnięcia należy zadbać o odpowiednią wentylację pomieszczenia!

Podczas procesu wiązania dochodzi do wydzielenia metanolu.

Należy nosić rękawice ochronne.

Podczas aplikacji produktu należy unikać jedzenia, picia i palenia.

W przypadku przedostania się do oczu lub na skórę, miejsce to należy bezzwłocznie, starannie przepłukać wodą.

Nie dopuszczać do przedostania się materiału do kanalizacji, do zbiorników wodnych, ani do gleby.

Usuwanie odpadów

Do recyklingu należy przekazywać wyłącznie całkowicie opróżnione opakowania. Pozostałości materiału po zaschnięciu można usuwać jako odpady domowe.

Ważne wskazówki

Nie stosować poniżej +15 °C temperatury podłoża i +18 °C temperatury w pomieszczeniu. Wilgotność powietrza w pomieszczeniu powinna zawierać się w przedziale od 40 % do 65 %, maksymalnie do 75 %. Wszystkie wartości odnoszą się do temperatury ok. 20 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wszystkie materiały do układania parkietów i podłóg, które przechowywane są w niskich temperaturach należy wcześniej ogrzać w ogrzewanym pomieszczeniu.

Zasadniczo należy unikać kleju w spoinie parkietu, ponieważ może dojść do niepożądanych oddziaływań wzajemnych z produktami do obróbki powierzchni.

Zalecamy, aby stosować kleje firmy Wakol i produkty firmy LOBA, które oznaczone są symbolem systemy powiązane (Connected Systems) i są dopasowane do siebie.

Układać drewnianą kostkę brukową zawsze w systemie z WAKOL TS 102 Mata dźwiękochłonna-tłumiąca kroki, 2 mm, WAKOL TS 103 Mata dźwiękochłonna-tłumiąca kroki, 3 mm lub WAKOL TS 112 Mata dźwiękochłonna-tłumiąca kroki 2 mm. Bezpośrednie przyklejanie na podłożach tylko po uzgodnieniu z Działem Techniki Stosowanej.

W przypadku parkietów lamelowych z drewna litego stosunek grubości do szerokości nie może przekraczać 1:5.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Różnorodność stosowanych materiałów i odmienne warunki pracy, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z podanymi informacjami. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie odpowiedniej ilości prób własnych względnie serii pilotażowej. Należy przestrzegać zaleceń producentów stosowanych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. W przypadku dalszych pytań nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie www.wakol.com.

Niniejsza karta informacji technicznych z 04.12.2023 anuluje poprzednie karty.